

	異常及び注意表示	内容及び処置方法
E09)	平刺ミシン針上位置に ありません	[原因] 平刺ミシン針上センサが働いていない時に「運転」スイッチ又は、「原点復帰」スイッチ又は、「ミシン走行前進」スイッチ又は、「ミシン走行後退」スイッチが押されました [処置方法] 「ミシンブレーキ」スイッチを「解除」にしてハンドルを回しストライカーが針上センサの中央の位置で「ミシンブレーキ」スイッチを「保持」にしてハンドルが動かないようにして下さい ミシンの針上検知センサとストライカーの隙間が0.5～1.0mmになっているか、ミシンブレーキを解除してハンドルを回して、赤及び緑のランプが点灯することを確認して下さい 赤色から緑にならない時は、隙間が広い状態です 隙間が良い寸法であるのにセンサのランプが赤色も緑色も点かない場合は、センサの故障か電線の断線です