

	異常及び注意表示	内容及び処置方法
E21)	平刺ミシン送り開始 センサ異常	[原因] ミシンを起動させているのにミシンの送り開始センサが 1. 5秒間以上働きませんでした [処置方法] ミシンの針上検知センサとストライカーの隙間が0. 5～ 1. 0mmになっているか、ミシンブレーキを解除してハンドル を回して、赤及び緑のランプが点灯することを確認して下さい 赤色から緑にならない時は、隙間が広い状態です 隙間が良い寸法であるのにセンサのランプが赤色も緑色も 点かない時は、センサの故障か電線の断線です